

Serie MaxiMizer ST

Los sistemas MaxiMizer ST son un medio completamente integrado para almacenar, diluir y distribuir productos concentrados de una forma segura y fiable.

Distribución adecuada y fiable de soluciones



El mantener encerrados los productos concentrados proporciona un control máximo de las operaciones de distribución, pero muchos sistemas cerrados presentan problemas en su utilización práctica. El MaxiMizer ST está diseñado para vencer las dificultades que plantean otros sistemas. Se dispone de cuatro modelos, cada uno de los cuales tiene las siguientes ventajas:

- ▲ construcción en acero inoxidable muy resistente, lo que permite un comportamiento adecuado durante mucho tiempo.
- ▲ los gabinetes cerrados proporcionan un almacenamiento seguro de los productos químicos, reduciéndose los robos.
- ▲ se aumenta la seguridad de los trabajadores puesto que virtualmente se elimina la manipulación de los productos químicos.
- ▲ pueden ser utilizados con contenedores de concentrados de muchas formas y tamaños
- ▲ vaciado efectivo del contenedor de concentrado porque el estante de apoyo está inclinado



- ▲ fácil monitoreo del nivel del concentrado sin necesidad de abrir el gabinete
- ▲ fácil vaciado de la bandeja de derrame de cualquier líquido que se halla rebosado

Los dosificadores MaxiMizer ST están basados en la *Serie Streamline* y *Accudose* que es un estándar de la industria de dosificadores operados por medio de botón. Esta tecnología, que el tiempo ha comprobado, proporciona durabilidad en el trabajo, con componentes que son fácilmente reemplazables cuando el mantenimiento lo requiere. La dilución del concentrado se realiza por medio del empleo de espreas o boquillas de medición que pueden ser modificados por el personal autorizado, pero que ofrecen todo tipo de seguridades frente a una manipulación imprudente.

Arriba: Modelos 1832AG-2 y 1835AG-2

Debajo: Modelo 1876AG-2

Seguridad mejorada para todos los implicados

Muchas de las características de los MaxiMizer ST promueven el uso seguro de concentrados. El mantener los concentrados encerrados limita su contacto con los usuarios, al mismo tiempo que impide cualquier pillaje o mal uso de los mismos. el recipiente de recogida de los líquidos de rebose contribuye a mantener el piso seco, los que reduce la probabilidad de accidentes por resbalones o caídas. Y, naturalmente, la dosificación del concentrado contribuye a mantener una sanidad adecuada y maximiza el rendimiento del concentrado dondequiera que se utilicen las soluciones dosificadas.

MaxiMizer ST Models

Modelo	Eductores		1 GPM		3.5 GPM		No. de Productos
	de 1 GPM	de 3.5 GPM	Máx.*	Mín.	Máx.*	Mín.	
1832AG-2	1	0	128:1	3:1	—	—	Uno
1835AG-2	0	1	—	—	350:1	4.5:1	Uno
1847AG-2	1	1	128:1	3:1	350:1	4.5:1	Uno/Dos
1868AG-2	3	1	128:1	3:1	350:1	4.5:1	Cuatro
1876AG-2	1	1	128:1	3:1	350:1	4.5:1	Cuatro/Cinco

* Son posibles diluciones menores - para información, contactar el servicio de atención a clientes.

Los sistemas MaxiMizer ST se pueden obtener con dos tipos de eductores: *

- ▲ Los eductores tipo "E-Gap" de Hydro, que proveen protección contra el contraflujo mediante el uso de una manga elástica (con aprobación ASSE 1055B)
- ▲ Los eductores patentados HydroGap II™ provistos de espacio de aire fabricados por Hydro, que cuentan con un espacio de aire de una pulgada entre la fuente alimentación de agua y la entrada de producto químico a fin de proporcionar protección contra el contraflujo. (Aprobación ASSE 1055B)

Opciones y accesorios

Modelo Description

Preventivos del contraflujo

Se dispone de accesorios preventivos del contraflujo, capaces de satisfacer las diversas exigencias normativas. Contactar con Hydro Systems para obtener su ayuda en la elección del modelo que mejor se adapte a sus necesidades.

Diversos

- 16X Bloqueo del juego de botones para distribución automática continua.
Códigos X: 5 = rojo, 6 = verde, 7 = azul, 8 = amarillo, 9 = gris
- 157 Manguera de entrada de agua, 13mm x 2 m



Arriba: El Modelo 1847AG-2 llena botellas o cubetas con el mismo concentrado (la misma o diferentes soluciones)
Debajo: El Modelo 1868AG-2 tiene tres estaciones de llenado de botellas con diversos productos, y una estación de gran caudal para distribuir un producto para la limpieza del suelo en cubetas o en aparatos de lavado/secado.

Hydro®
Systems

A DOVER RESOURCES COMPANY

3798 Round Bottom Rd., Cincinnati, OH 45244 USA ▲ Phone: 513-271-8800 ▲ Fax: 513-271-0160 ▲ Toll Free: 800-543-7184 ▲ www.hydro-systems.com © 2001

Hydro Systems Europe Unit 3, The Sterling Centre, Eastern Rd., Bracknell, Berkshire, RG12 2PW England ▲ Tel: +44 (0)1344 488880 ▲ Fax: +44 (0)1344 488879

Hydro Systems/Nova Controls, Hong Kong Room B, 21/F, Shin Yam Commercial Bldg., 163 Johnston Rd., Wanchai, Hong Kong ▲ Phone: 852-2836-6623 ▲ Fax: 852-2892-8880 2